

KNC 5

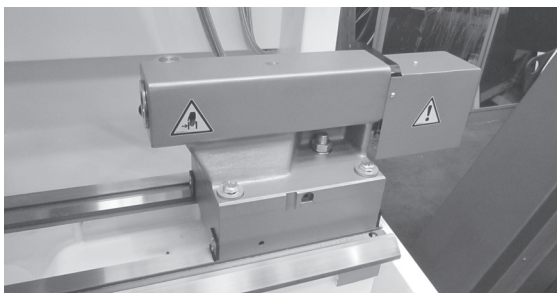


GRUNDAUSFÜHRUNG KNC 5

- R&D Zyklussteuerung MTC
- Umlaufdurchmesser über Bett: 510 mm
- Spitzenweite:
1.000 mm / 1.500 / 2.000 mm
- Antriebsleistung (100/40 % ED): 11 / 15 kW
- Schnellspann-Werkzeughalter Multifix C +
Halter CD 32150
- Spindelbohrung: $\varnothing$ 80 mm
- Spindelaufnahme: C8 nach ISO702-2
(Camlock)
- Späneförderer

OPTIONALE AUSSTATTUNGEN

- Steuerung SIEMENS
- Lünette
- Schnellspann-Werkzeughalter PARAT, Capto
- Bohrbock
- 8-fach Sauter-Revolver mit / ohne angetriebene
Werkzeuge VDI 30
- 4-seitiger Revolverkopf;
ohne WKZ-Antrieb
- Klimagerät für Schaltschrank
- Reitstock mit hydraulisch betätigter Pinole
- Spindelbremse
- Betriebszustandsanzeige 3-farbig
- Große Auswahl an hydraulischen Spannsystemen



TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN

KNC 5

UMLAUFDURCHMESSER ÜBER BETT	mm	510
DREHDURCHMESSER	mm	340
SPITZENWEITE	mm	1.000 / 1.500 / 2.000
SPINDELAUFNAHME CAMLOCK (ISO702-2)		C8
INNENKEGEL DER HAUPTSPINDEL	Metrisch	85
SPINDELBOHRUNG	mm	80
SPINDELLAGER	mm	120
SPINDELDREHZAHL 1. GANG	min ⁻¹	2 – 266
SPINDELDREHZAHL 2. GANG	min ⁻¹	7 – 768
SPINDELDREHZAHL 3. GANG	min ⁻¹	21 – 2.400
ANTRIEBSLEISTUNG SIEMENS (100 / 40 % ED)	kW	11 / 15
DREHMOMENT 1. GANG (100 / 40 % ED)	Nm	1.489 / 2.030
DREHMOMENT 2. GANG (100 / 40 % ED)	Nm	522 / 712
DREHMOMENT 3. GANG (100 / 40 % ED)		166 / 226
SPANNFUTTER MANUELL	Ø mm	250 [315]
SPANNFUTTER HYDRAULISCH	Ø mm	[210]
VORSCHUB X-ACHSE	mm / min ⁻¹	1 – 6.000
EILGANG X-ACHSE	mm / min ⁻¹	6.000
VERFAHRWEG IN X-ACHSE	mm	289
VORSCHUB Z-ACHSE	mm / min ⁻¹	1 – 6.000
EILGANG Z-ACHSE	mm / min ⁻¹	6.000
VERFAHRWEG IN Z-ACHSE	mm	803 / 1.311 / 1.820
SPÄNEENTSORGUNG		Späneförderer
SCHNELLWECHSEL WERKZEUGHALTER		Multifix C
DREHMEISSELQUERSCHNITT	mm	32 x 32
MANUELL SCHWENKBARER SCHNELLWECHSEL WERKZEUGHALTER		[Parat RD 3]
DREHMEISSELQUERSCHNITT	mm	[32 x 32]
KÜHLMITTELPUMPE	bar/l pro min	4 / 15
REITSTOCK		manuell
MORSEKEGEL AUFNAHME		MK5
PINOLENHUB	mm	200
STEUERUNG R&D		Zyklensteuerung MTC
STEUERUNG SIEMENS		Sinumerik One