

BAUREIHE

MNC



PRÄZISION UND FLEXIBILITÄT FÜR MEHRACHSIGE BEARBEITUNG

Die MNC ist eine Hochleistungs-Drehmaschine für die 2- und 4-Achsen-Bearbeitung mit oberem und optional auch unterem 12-fach-Werkzeugrevolver. Eine sehr robuste Bauweise, sehr hohe Drehmomente und Umlaufdurchmesser über Bett bis zu max. 1.200 mm sind die besonderen Kennzeichen dieser Baureihe.

Der Einsatz von angetriebenen Werkzeugen ermöglicht die Herstellung von außermittigen Bohrungen, Gewinden oder gefrästen Flächen. Mit einer Gegenspindel kann die rückseitige Bearbeitung der Werkstücke ganz im Sinne der Komplettbearbeitung durchgeführt werden.

MERKMALE / VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Werkzeugantrieb und Y-Achse (Option)
- Reitstock oder Gegenspindel (Option)
- Lünette oder Unterschlitten (Option)
- Absolut verschleißfreie hydrostatische Führung in der Z-Achse
- Gewichtskompensierter Planschlitten mit spielfreier Wälzführung
- Spindeleinheit mit Rundlaufgenauigkeit von ca. 0,003 mm
- Lieferbar mit Siemens und Fanuc Steuerung
- Sehr hohe Drehmomente

TECHNISCHE DATEN

MNC 1000

SingleTurn
MultiTurn

DREHLÄNGE	mm	700/1.400/2.400
UMLAUFDURCHMESSER ÜBER BETT	mm	1.000 [1.200]
UMLAUFDURCHMESSER ÜBER PLANSCHLITTEN	mm	800
DREHDURCHMESSER	mm	1.000
SPINDELAUFNAHME DIN 55026		A15
ZÜGRÖHRINNENDURCHMESSER	mm	126
ANTRIEBSLEISTUNG (SIEMENS 100% ED)	kW	44 [58] [81]
MAX. SPINDELDREHZAHL (SIEMENS)	min ⁻¹	2.000
ANTRIEBSLEISTUNG (FANUC 100% ED)	kW	30/[60]
MAX. SPINDELDREHZAHL (FANUC)	min ⁻¹	2.000
MAX. DREHMOMENT (SIEMENS/FANUC)	Nm	[7.563]/[6.586]
WERKZEUGAUFNAHME REVOLVER		12 x VDI 60
ANZAHL ANGETRIEBENE WERKZEUGE		[12]
ANTRIEBSLEISTUNG (SIEMENS 25% ED)	kW	[16,4]
ANTRIEBSLEISTUNG (FANUC 25% ED)	kW	[13,7]
MAX. DREHZAHL (SIEMENS/FANUC)	min ⁻¹	[2.500/3.200]

[] = optionale Ausführungen

