

# BAUREIHE

## RNC



### **DIE RNC-BAUREIHE IST DER EINSTIEG IN DIE WELT DER MONFORTS WERKZEUGMASCHINEN**

Hochwertige High-Performance-Drehmaschine mit breitem Leistungsspektrum in der universellen 2- bis 3-Achsen-Bearbeitung, bei Drehlängen von 600 mm bis 1.500 mm und Umlaufdurchmesser über Bett von 420 mm bis max. 820 mm.

Die RNC-Baureihe wird dabei nahezu jedem Kundenwunsch gerecht; diverse Spindelbaugruppen und Antriebsvarianten, Y-Achse, Hartdrehpaket, automatische Be- und Entladeeinrichtung, Werkzeug- und Werkstückvermessung, Reitstock und Lünette sind als Optionen möglich. Erhältlich mit Fanuc oder Siemens Steuerung.

## TECHNISCHE DATEN

		RNC 400	RNC 500	RNC 600	RNC 700
		SingleTurn MultiTurn DuoTurn	SingleTurn MultiTurn DuoTurn	SingleTurn MultiTurn	SingleTurn MultiTurn
DREHLÄNGE	[mm]	600	1.000	1.000	1.000/1.500
UMLAUFDURCHMESSER ÜBER BETT	[mm]	420	600	640	720 [820]
UMLAUFDURCHMESSER ÜBER PLANSCHLITTEN	[mm]	280	425	505	550
SPINDELAUFNAHME DIN 55026		A6 [A8] [A5]	A8	A8 [A11]	A11
ZUGROHRINNENDURCHMESSER	mm	67 [86] [45]	86	86 [90]	86 [126]
ANTRIEBSLEISTUNG (SIEMENS 100% ED)	kW	23,7 [23,7 ZF]	28 [23,7 ZF]	28 [23,7 ZF]	37 [58]
MAX. SPINDELDREHZAHN (SIEMENS)	min <sup>-1</sup>	4.000 [5.000]	4.000	4.000 [2.000]	4.000 [2.000]
ANTRIEBSLEISTUNG (FANUC 100% ED)	kW	18,5 [30 ZF]	18,5 [30 ZF]	18,5 [30 ZF]	30 [60]
MAX. SPINDELDREHZAHN (FANUC)	min <sup>-1</sup>	4.000 [5.000]	4.000	4.000 [2.000]	4.000 [2.000]
MAX. DREHMOMENT (SIEMENS/FANUC)	Nm	[905]/[974]	[905]/[974]	[905]/[974]	[3.199]/[3.031]
WERKZEUGAUFNAHME REVOLVER		12 x VDI 40	12 x VDI 40	12 x VDI 40	12 x VDI 60
ANZAHL ANGETRIEBENE WERKZEUGE		[12]	[12]	[12]	[12]
MAX. ANTRIEBSLEISTUNG (SIEMENS 25% ED)	kW	[12]	[12]	[12]	[12]
MAX. ANTRIEBSLEISTUNG (FANUC 25% ED)	kW	[7,2]	[13,7]	[13,7]	[13,7]
MAX. DREHZAHN (SIEMENS/FANUC)	min <sup>-1</sup>	4.000/4000	4.000/4.000	4.000/4.000	3.200/4.000
OPTIONALE Y-ACHSE	mm	± 50	± 50	-	± 60

### AUSFÜHRUNG DUOTURN (GEGENSPINDEL)

SPINDELAUFNAHME DIN 55026		A6	A6	-	-
ZUGROHRINNENDURCHMESSER	mm	52	52	-	-
MAX. SPINDELDREHZAHN (SIEMENS/FANUC)	min <sup>-1</sup>	4.000/4.000	4.000/4.000	-	-
ANTRIEBSLEISTUNG (100% / 40% ED)	kW	22/25	22/25	-	-
MAX. DREHMOMENT (SIEMENS/FANUC)	Nm	210/239	210/239	-	-

[ ] = optionale Ausführungen

### PLUSPUNKTE

- Absolut verschleißfreie hydrostatische Führung in der Z-Achse
- Gewichtskompensierter Planschlitten mit spielfreier Wälzföhrung
- Spindeleinheit mit Rundlaufgenauigkeit von ca. 0,003 mm
- Verwindungssteife Konstruktion als Schrägbett
- Umfangreiche Ausstattungsvarianten