BAUREIHE
UNICEN

KOMPLETTBEARBEITUNG & WIRTSCHAFTLICHKEIT

Die UniCen ist ein Dreh-Fräszentrum mit integrierter B-Achse, in dem alle Ansprüche an eine Komplettbearbeitung konstruktiv umgesetzt wurden.

DREHEN: 2-achsig als Standard, 4-achsig als Option
BOHREN: positionierende Bohr-/ Fräsbearbeitung mit Haltebremse
FRÄSEN: bis zu 5 Achsen simultan

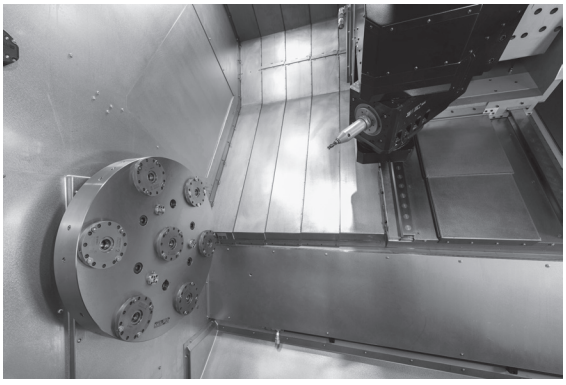
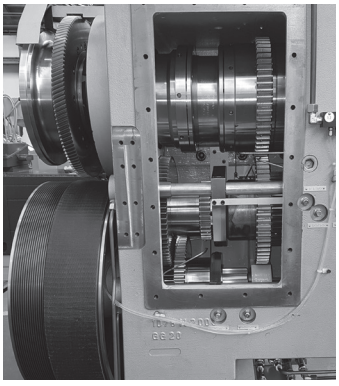
MERKMALE

- Absolut verschleißfreie hydrostatische Führung in der Z-Achse
- Gewichtskompensierter Planschlitten mit spielfreier Wälzführung
- Extrem Verwindungssteife Konstruktion als Schrägbett
- Inklusive Y-Achse
- Reitstock oder Gegenspindel (Option)
- Lünette oder Unterschlitten (Option)
- Lieferbar mit Steuerung Siemens
- Spindeleinheit mit Rundlaufgenauigkeit von ca. 0,003 mm

TECHNISCHE DATEN

		UniCen 1000 MultiTurn
DREHLÄNGE	mm	800/1.500
UMLAUFDURCHMESSER ÜBER BETT	mm	1.000
UMLAUFDURCHMESSER ÜBER PLANSCHLITTEN	mm	800
DREHDURCHMESSER	mm	1.000
SPINDELAUFNAHME DIN 55026		A15
ZUGROHRINNENDURCHMESSER	mm	126
ANTRIEBSLEISTUNG (SIEMENS 100% ED)	kW	44 [58] [81]
MAX. SPINDELDREHZAHL (SIEMENS)	min^{-1}	2.000
MAX. DREHMOMENT	Nm	[7.563]
WERKZEUGAUFNAHME		HSK-A63 [CAPTO]
ANZAHL WERKZEUGPLÄTZE		36 [60] [90]
ANTRIEBSLEISTUNG B-ACHSE (100% ED)	kW	36,6
MAX. DREHZAHL	min^{-1}	7.000

[ ] = optionale Ausführungen

Anspruchsvolle Werkstücke werden in einer Aufspannung fertig bearbeitet. Mit bis zu fünf interpolierenden Achsen sind komplexe Freiformflächen herstellbar.

Das NC-gesteuerte Kettenmagazin bzw. Scheibenmagazin ist durch einen Werkzeugwechsler mit dem Werkzeugkopf verknüpft und hat in der Standardausführung 36 bzw. 30 Magazinplätze mit HSK-A 63, optional Capto C6. Wahlweise sind Magazine mit 60 oder 90 Plätzen verfügbar. Auf Wunsch auch mit Werkzeugschublade für den bequemen Werkzeugwechsel im Magazin.